

Verriegelungen

Stahl / Edelstahl

AUSFÜHRUNG

Form

- **SG:** Betätigung mit Sterngriff
- **DK:** Betätigung mit Dreikant (DK7)
- **VK7:** Betätigung mit Vierkant SW7
- **VK8:** Betätigung mit Vierkant SW8
- **VDE:** Betätigung mit Doppelbart

Ausführung in Stahl

Verschlussgehäuse / Bedienungsbolzen
Zink-Druckguss, verchromt

Türriegel
Stahlblech verzinkt, blau passiviert

Distanzhülse
Aluminium

Sterngriffe VCT. (siehe Seite 244)
Kunststoff (Polypropylen PP)
schwarz, matt

Ausführung in Edelstahl

Edelstahl nichtrostend, 1.4305 NI
Türriegel 1.4301

Edelstahl-Sterngriff GN 5334 (siehe Seite 229)
1.4301

Schutzart IP 65

INFORMATION

Edelstahl-Türverriegelungen GN 119 haben einen Anzugsbereich von 10 mm. Das Verriegeln erfolgt durch Rechtsdrehung (Uhrzeigersinn). Der Bedienungsbolzen der Edelstahl Variante ist mit einem O-Ring versehen.

TECHNISCHE INFORMATION

- Zusammenstellung der Verriegelungen-Bauarten (siehe Seite 1456)
- IP Schutzart (siehe Seite A23)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)
- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)

ZUBEHÖR

- Schlüssel GN 119.2 (siehe Seite 1530)
- Schutzkappe GN 120 (siehe Seite 1486)
- Öffnungsgriffe GN 120.1 (siehe Seite 1487)



KONSTRUKTIONS- UND MONTAGEHINWEISE

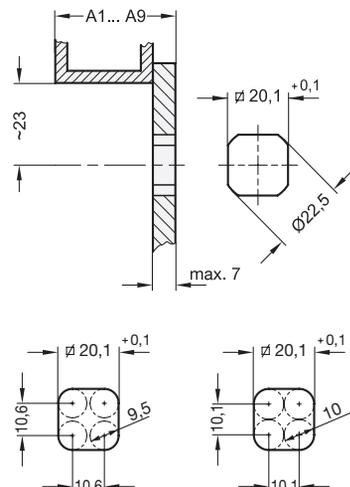
Durch Drehen der Verriegelung im Uhrzeigersinn greift der stufenförmig ausgebildete Türriegel hinter die Zarge und zieht die Tür zu.

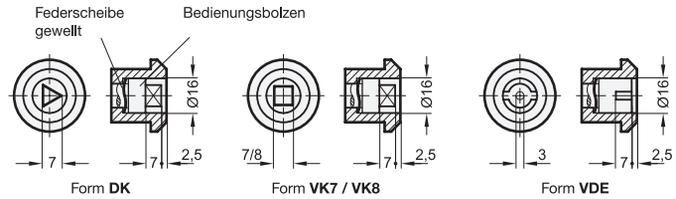
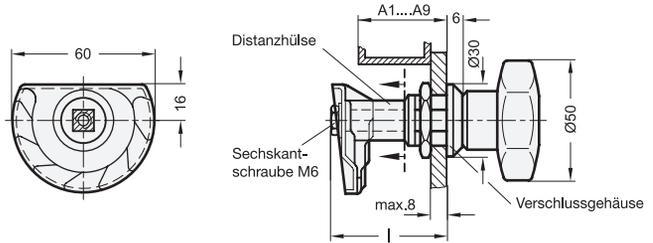
Durch den großen Anzugsbereich von (10 mm) lassen sich auch Türen mit Dichtungen problemlos verriegeln. Bei Auswahl des Klemmbereiches A ist die Dichtung eventuell zu berücksichtigen.

Zur Montage wird die Tür mit einer Bohrung gemäß nebenstehender Skizze versehen, angebracht im Abstand von 23 mm von der Zarge. Das Verschlussgehäuse mit dem bereits montierten Bedienungsbolzen wird von der Vorderseite her durchgesteckt und mit der Sechskantmutter festgeschraubt. Danach wird auf der Rückseite die Distanzhülse und der Türriegel aufgesteckt und mit der Sechskantschraube befestigt.

Die **Montagebohrung** im Türblatt wird in der Serienfertigung üblicherweise durch Stanzen oder Lasern erzeugt.

Für Kleinserien und Stahlblech bis 2 mm Dicke bietet sich der Blechlocher GN 123 (siehe Seite 1493) das Werkzeug der Wahl. Desweiteren kann die Montagebohrung durch Bohren / Fräsen gemäß den Skizzen realisiert werden.



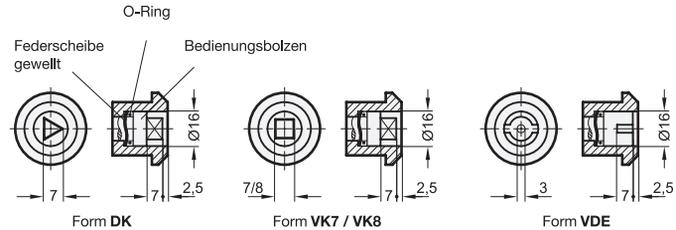
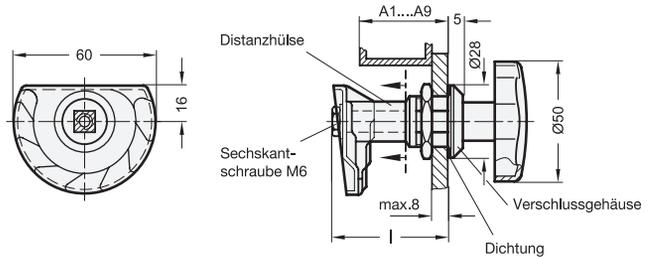


* Geben Sie die Form der Türverriegelungen an
 SG DK VK7 VK8 VDE

GN 119

Artikelnummer	Klemmbereich A (Tür- + Zargenbreite)	Spannbereich	⚖
GN 119-*-A1	A 1 (l=35)	17 - 25	104
GN 119-*-A2	A 2 (l=40)	22 - 30	111
GN 119-*-A3	A 3 (l=45)	27 - 35	113
GN 119-*-A4	A 4 (l=50)	32 - 40	113
GN 119-*-A5	A 5 (l=55)	37 - 45	118
GN 119-*-A6	A 6 (l=60)	42 - 50	123
GN 119-*-A7	A 7 (l=65)	47 - 55	126
GN 119-*-A8	A 8 (l=70)	52 - 60	130
GN 119-*-A9	A 9 (l=75)	57 - 65	135

Gewicht bezieht sich auf Form DK



* Geben Sie die Form der Türverriegelungen an
 SG DK VK7 VK8 VDE

GN 119-NI

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	Klemmbereich A (Tür- + Zargenbreite)	Spannbereich	⚖
GN 119-*-A1-NI	A 1 (l=35)	17 - 25	100
GN 119-*-A2-NI	A 2 (l=40)	22 - 30	126
GN 119-*-A3-NI	A 3 (l=45)	27 - 35	140
GN 119-*-A4-NI	A 4 (l=50)	32 - 40	140
GN 119-*-A5-NI	A 5 (l=55)	37 - 45	160
GN 119-*-A6-NI	A 6 (l=60)	42 - 50	160
GN 119-*-A7-NI	A 7 (l=65)	47 - 55	170
GN 119-*-A8-NI	A 8 (l=70)	52 - 60	179
GN 119-*-A9-NI	A 9 (l=75)	57 - 65	204

Gewicht bezieht sich auf Form DK

